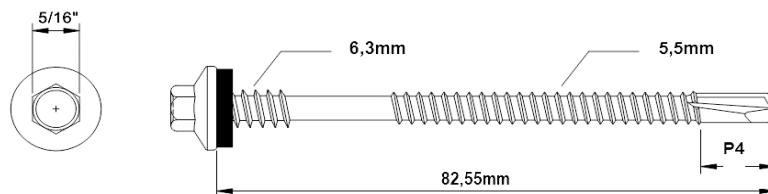


## Certificado de Qualidade



### COMPOSIÇÃO QUÍMICA CORPO DO PARAFUSO

Produto	Bitola	Corrida	Acabamento	C	Mn	P	S	SI	AL	Matéria Prima
AP 12/14x3.1/4" DURASEAL C/ARR EPDM	5,5/6,3 X 82,5	CPCNUM160	DURASEAL	0,190	0,820	0,016	0,070	0,060	0,034	AÇO CARBONO 1022

Certificado de inspeção 3.1 de acordo com a EN 10204:2004

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA ARRUELA DE EPDM

Produto	Bitola	POLIMEROS			FULIGEM	PLASTIFICANTE	MATERIAIS QUÍMICOS DE ENCHIMENTO
		ETILENO	PROPILENO	DIENO			
ARRUELA EPDM	5mm X 10mm	45,70%			10%	0,045	39,8%

### CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Produto	Diâmetro da Ponta	Resistência ao Cisalhamento	Torque Máximo na Instalação	Velocidade de Perfuração	Dureza	Espessura Mínima e Máxima de Perfuração
	mm	Kg	Kg.m	(R.P.M)	HRC	mm
AP 12/14x3.1/4" DURASEAL C/ARR EPDM	4,7	964	0,85	1000/1800	32/40.	2,3- 5,30

### Ensaio de Salt - Spray ASTM B - 117 - Acabamento Solicitado: Duraseal

Concentração de NaCl:	5%	Valor de Ph:	6.5-7.2
Ar comprimido (Kg/cm2):	1.0 +- 0.01	Volume de névoa (ml/80cm2/h):	1.0-2.0
Temp. reservatório pressurizado (°C):	47 +- 1	Temp. reservatório de água salina (°C):	35 +- 1
Temp. de laboratório (°C):	35 +- 1	Total de horas sem alteração de superfície:	<b>+ de 1612 horas</b>

### Ensaio Kesternich DIN 50018 - Acabamento Solicitado: Duraseal

Temperatura da câmara (°C):	40 +- 1	Umidade da câmara:	100%
Total de ciclos sem alteração de superfície:	<b>+ de 17 ciclos</b>	Instrumento utilizado:	<b>Germay Erichsen</b>