

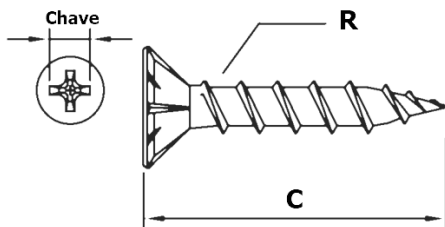
Acabamento: Duraseal® / Temperado, sementado e revenido

Aplicações Indicadas:

- Fixação de Placas cimentícias leves em perfis de madeira e Plywood

Vantagens:

- Alto desempenho e aproveitamento
- Velocidade de perfuração
- Alta resistência a corrosão
- Acabamento perfeito


CARACTERÍSTICAS GERAIS

CODIGO	Descrição	Embalagem Caixa / Master	Medidas (mm)			Chave
			Ø R	C	Ponta	
T4AH4232D0	T4 AGULHA HI-LO 4,2X32 (8X1.1/4") DURASEAL	400 / 4.000 PÇS	4,20	32,00	Agulha	PH2

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Produto	Corrida	C	Mn	P (máx.)	Si	S (máx.)	Al (máx.)	Matéria Prima
Linha T4 Hi-lo	CPCNUM2022	0,16-0,24	0,70-1,40	0,016	0,070	0,060	0,034	SAE 1022

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Produto (mm)	Resistência a Tração	Resistência Cisalhamento	Torque Máximo na Instalação	Velocidade de Perfuração	Dureza	Espessura Mínima e Máxima de Perfuração
	Kg	Kg	Kg.m	(R.P.M)	HRC	mm
4,20	659	527	0,45	1000/1800	32/40.	0,90 – 2,50

Ensaio de Salt - Spray ASTM B - 117 - Acabamento Solicitado: Duraseal®

Concentração de NaCl:	5%	Valor de Ph:	6.5~7.2
Ar comprimido (Kg/cm2):	1.0 +- 0.01	Volume de névoa (ml/80cm2/h):	1.0~2.0
Temp. reservatório pressurizado (°C):	47 +- 1	Temp. reservatório de água salina (°C):	35 +- 1
Temp. de laboratório (°C):	35 +- 1	Total de horas sem alteração de superfície:	+ de 1.500 horas