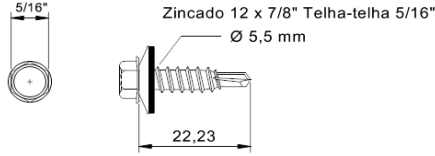


Certificado de Qualidade



COMPOSIÇÃO QUÍMICA CORPO DO PARAFUSO

Produto	Bitola	Corrida	Acabamento	C	Mn	P	S	SI	AL	Matéria Prima
AP 12x7/8 ZB BW	5,5 X 22	CPCNUM160	ZINCADO	0,190	0,820	0,016	0,070	0,060	0,034	AÇO CARBONO 1022

Certificado de inspeção 3.1 de acordo com a EN 10204:2004

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Produto	Diâmetro da Ponta	Resistência ao Cisalhamento	Torque Maximo na Instalação	Velocidade de Perfuração	Dureza	Espessura Mínima e Máxima de Perfuração
	mm	Kg	Kg.m	(R.P.M)	HRC	mm
AP 12x7/8 ZB BW	3,5	964	0,70	1000/1800	32/40.	0,7- 2,3

Ensaio de Salt - Spray ASTM B - 117 - Acabamento Solicitado: Zincado

Concentração de NaCl:	5%	Valor de Ph:	6.5-7.2
Ar comprimido (Kg/cm2):	1.0 +- 0.01	Volume de névoa (ml/80cm2/h):	1.0-2.0
Temp. reservatório pressurizado (°C):	47 +- 1	Temp. reservatório de água salina (°C):	35 +- 1
Temp. de laboratório (°C):	35 +- 1	Total de horas sem alteração de superfície:	+ de 276 horas