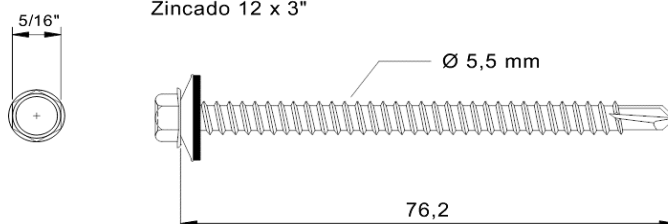


## Certificado de Qualidade



### COMPOSIÇÃO QUÍMICA CORPO DO PARAFUSO

Produto	Bitola	Corrida	Acabamento	C	Mn	P	S	SI	AL	Matéria Prima
AP 12 x 3" ZB BW	5,5 X 76,20	CPCNUM175	ZINCADO	0,190	0,820	0,016	0,070	0,060	0,034	AÇO CARBONO 1022

### CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Produto	Diâmetro da Ponta	Resistência ao Cisalhamento	Torque Máximo na Instalação	Velocidade de Perfuração	Dureza	Espessura Mínima e Máxima de Perfuração
	mm	Kg	Kg.m	(R.P.M)	HRC	mm
AP 12 x 3" ZB BW	4,7	964	0,70	1000/1800	32/40.	2,8 - 5,3

### Ensaio de Salt - Spray ASTM B - 117 - Acabamento Solicitado: Zincado

Concentração de NaCl:	5%	Valor de Ph:	6,5-7,2
Ar comprimido (Kg/cm2):	1.0 +- 0.01	Volume de névoa (ml/80cm2/h):	1.0-2.0
Temp. reservatório pressurizado (°C):	47 +- 1	Temp. reservatório de água salina (°C):	35 +- 1
Temp. de laboratório (°C):	35 +- 1	Total de horas sem alteração de superfície:	<b>+ de 276 horas</b>