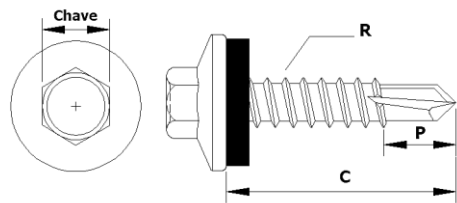




Parafuso Autobrocante Sextavado DURIUN® Bi-Metal com Vedação EPDM

Corpo em Aço Inox 304 e Broca em aço 1022 com Revestimento BULLTRAXX®

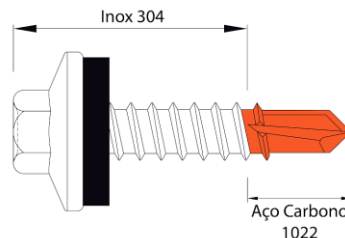


Aplicações Indicadas:

- Fixação de telhas metálicas em terças metálicas

Vantagens:

- Desenvolvido para ambientes com extremo índice de corrosão
- Alto desempenho e aproveitamento
- Alta capacidade de velocidade e perfuração
- Sistema de arruela EPDM de alta densidade



Fixadores desenvolvidos com a mais alta tecnologia. Inteiramente em Aço Inox 304, com exceção da ponta, que para uma perfeita perfuração é fabricada em Aço Carbono 1022, com arruela fixa acoplada e vedação em EPDM. Deste modo apresenta perfeição na vedação de coberturas. O corpo do parafuso é revestido com polímero de alumínio, tratamento Bulltraxx®, apresentando maior durabilidade em ambientes com alto índice de corrosão.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

| CODIGO | Descrição | Embalagem | Medidas (mm) | | | Chave | Ponta |
|------------|-------------------------------------|-----------|--------------|-------|------|-------|-------|
| | | | Ø R | C | P | | |
| BIM00121D0 | AP 12X1" DURIUN 304 C/ ARR EPDM | 3.000 PÇS | 5,50 | 19,05 | 9,00 | 5/16 | 3 |
| BIM12114D0 | AP 12X1.1/4" DURIUN 304 C/ ARR EPDM | 2.500 PÇS | 5,50 | 32,00 | 9,00 | 5/16 | 3 |

COMPOSIÇÃO QUÍMICA CORPO DO PARAFUSO

| Produto | Corrida | C (máx..) | Mn (máx..) | P (máx..) | Si (máx..) | S (máx..) | Cr (máx..) | Ni (máx..) | Matéria Prima |
|---------------|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|-------------|------------|---------------|
| Linha DURIUN® | CPCNUM2022 | 0,070 | 2,000 | 0,045 | 0,750 | 0,030 | 17,5 a 19,5 | 8 a 10,5 | AÇO INOX 304 |

COMPOSIÇÃO QUÍMICA PONTA/BROCA DO PARAFUSO

| Produto | Bitola | Corrida | Acabamento | C | Mn | P | S | SI | Matéria Prima |
|----------|-------------|------------|------------|-----------|-----------|----------|----------|-----------|------------------|
| PONTA #3 | 4,7mm x 9mm | CPCNUM2022 | DURASEAL | 0,16-0,24 | 0,70-1,40 | Max 0,05 | Max 0,05 | 0,10-0,40 | AÇO CARBONO 1022 |

COMPOSIÇÃO QUÍMICA ARRUELA DE EPDM

| Produto | Bitola | POLIMEROS | | | FULIGEM | PLASTIFICANTE | MATERIAIS QUIMICOS DE ENCHIMENTO |
|--------------|------------|-----------|-----------|-------|---------|---------------|----------------------------------|
| | | ETILENO | PROPILENO | DIENO | | | |
| ARRUELA EPDM | 5mm X 10mm | 45,70% | | | 10% | 0,045 | 39,8% |

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

| Parafuso # | Resistência a Tração | Resistência Cisalhamento | Torque Máximo na Instalação | Velocidade de Perfuração | Dureza | Espessura Mínima e Máxima de Perfuração |
|------------|----------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|--------|---|
| | Kg | Kg | Kg. M | (R.P.M) | HRC | mm |
| 12-14 | 1.024 | 964 | 070 | 1000/1800 | 32/40. | 2,30 – 5,30 |

Ensaio de Salt - Spray ASTM B - 117 - Acabamento Solicitado: BULLTRAXX®

| | | | |
|---------------------------------------|-------------|---|------------------|
| Concentração de NaCl: | 5% | Valor de Ph: | 6.5~7.2 |
| Ar comprimido (Kg/cm2): | 1.0 +- 0.01 | Volume de névoa (ml/80cm2/h): | 1.0~2.0 |
| Temp. reservatório pressurizado (°C): | 47 +- 1 | Temp. reservatório de água salina (°C): | 35 +- 1 |
| Temp. de laboratório (°C): | 35 +- 1 | Total de horas sem alteração de superfície: | + de 1.500 horas |

Ensaio Kesternich DIN 50018 - Acabamento Solicitado: BULLTRAXX®

| | | | |
|--|----------------|------------------------|----------------|
| Temperatura da câmara (°C): | 40 +- 1 | Umidade da câmara: | 100% |
| Total de ciclos sem alteração de superfície: | + de 17 ciclos | Instrumento utilizado: | Germy Erichsen |

Bullfor Parafusos e Acessorios Departamento Técnico

Unidade SP
(11) 2271-3990

Unidade PR
(41) 3204-6700